



Im ersten Schritt prüfen sowohl die Arbeitsvorbereitung wie auch der Produktionsleiter die Zeichnung hinsichtlich Vollständigkeit und technischer Realisierbarkeit. Während der Fertigung selbst wird durch vorgeschriebene Werker selbstprüfungen, die stets zu dokumentieren sind, dafür gesorgt, dass die Einhaltung von Zeichnungsvorgaben permanent gegeben ist.

Zwei Qualitätsprüfer kontrollieren bei jedem Schichtwechsel die gesamte Produktion und sorgen durch ständige stichprobenartige Maßüberprüfungen – speziell nach Beginn eines neuen Bearbeitungsganges- dafür, dass möglichst kein Fehler unentdeckt bleibt. Vor der Auslieferung wird dann nochmals eine Endkontrolle durchgeführt, die je nach Komplexität des Teiles und Kundenabsprachen eine unterschiedliche Intensität hat.

Um die gefertigten bzw. in Produktion befindlichen Maschinenelemente schnell und präzise vermessen zu können, bedarf es einer entsprechenden Messtechnik. Mit dem 3D-Koordinaten-Messzentrum "Etalon-Derby 454" haben wir **modernste 3D-Messtechnik** angeschafft:



Dieses Messgerät ist für unser Teilespektrum prädestiniert; es zeichnet sich insbesondere aus durch:

- Einfache Bedienung
- Grafische Darstellung der Messfunktionen und Ergebnisse
- Automatisches Erkennen gemessener Elemente und Flächen



- Speicherung von Programmen für wiederkehrende Teile
- Statistische Aufbereitung der Messergebnisse
- Ausdruck über RS 232-Schnittstelle als Messprotokolle

- Qualität