



## Soarer L270E

Stangen- und Futter-Drehautomat

Maximale Teilegröße

Dreh-Durchmesser: max. 210 mm

Spindelbohrung: 51 mm

Drehlänge: max. 250 mm



## LB 300

2-Achsen-Drehautomat mit programmierbarem Reitstock

Maximale Teilegröße

Dreh-Durchmesser: max. 250 mm

Drehlänge: max. 1000 mm

Spindelbohrung: 68 mm



## LU 25-2SC 650

4-Achsen-Drehautomat mit angetriebenen Werkzeugen

Maximale Teilegröße

Dreh-Durchmesser: max. 430 mm

Drehlänge: max. 200 mm

Spindelbohrung: 98 mm



## LU 400

4-Achsen-Drehautomat mit angetriebenen Werkzeugen.

Maximale Teilegröße

Dreh-Durchmesser: max. 430 mm

Drehlänge: max. 200 mm

Spindelbohrung: 102 mm



## LVT 300

Vertikal-Drehmaschine mit Selbstlader

Maximale Teilegröße

Spindelbohrung: 90 mm

Dreh-Durchmesser: max. 200 mm

Drehlänge: max. 150 mm



## LB 3000 EX

2-Achsen-Drehautomat mit angetriebenen Werkzeugen und Stangenlader.

Dreh-Durchmesser: max. 250 mm

Drehlänge: max. 300 mm

Spindelbohrung: 72 mm

Alle 6 CNC-Drehmaschinen verfügen über die Okuma-Steuerung "OSP U 100 L".

- CNC Dreh- und Fräsbearbeitung